

**DIN EN ISO 683-5**

ICS 77.140.10; 77.140.20

Ersatz für  
DIN EN 10085:2001-07

**Für eine Wärmebehandlung bestimmte Stähle, legierte Stähle und  
Automatenstähle –  
Teil 5: Nitrierstähle (ISO 683-5:2017);  
Deutsche Fassung EN ISO 683-5:2021**

Heat treatable steels, alloy steels and free-cutting steels –  
Part 5: Nitriding steels (ISO 683-5:2017);  
German version EN ISO 683-5:2021

Aciers pour traitement thermique, aciers alliés et aciers pour décolletage –  
Partie 5: Aciers pour nitruration (ISO 683-5:2017);  
Version allemande EN ISO 683-5:2021

Gesamtumfang 36 Seiten

## **Nationales Vorwort**

Dieses Dokument (EN ISO 683-5:2021) wurde vom Technischen Komitee CEN/TC 459/SC 5 „Für eine Wärmebehandlung bestimmte Stähle, legierte Stähle, Automatenstähle und nichtrostende Stähle“ (Sekretariat: DIN, Deutschland) erarbeitet. Es handelt sich dabei um die unveränderte Übernahme der von ISO/TC 17/SC 4 „Heat treatable and alloy steels“ (Sekretariat: DIN, Deutschland) ausgearbeiteten Norm ISO 683-5:2017.

Das zuständige deutsche Normungsgremium ist der Unterausschuss NA 021-00-05-01 UA „Unlegierte und legierte Maschinenbaustähle“ des DIN-Normenausschusses Eisen und Stahl (FES).

Das vorliegende Dokument enthält die technischen Lieferbedingungen für Nitrierstähle.

Aktuelle Informationen zu diesem Dokument können über die Internetseiten von DIN ([www.din.de](http://www.din.de)) durch eine Suche nach der Dokumentennummer aufgerufen werden.

Für die in diesem Dokument zitierten internationalen Dokumente wird im Folgenden auf die entsprechenden deutschen Dokumente hingewiesen:

ISO 148-1	siehe	DIN EN ISO 148-1
ISO 377	siehe	DIN EN ISO 377
ISO 4885	siehe	DIN EN ISO 4885
ISO 6506-1	siehe	DIN EN ISO 6506-1
ISO 6892-1	siehe	DIN EN ISO 6892-1
ISO 9443	siehe	DIN EN ISO 9443
ISO 14284	siehe	DIN EN ISO 14284

## **Änderungen**

Gegenüber DIN EN 10085:2001-07 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Der Lieferzustand unbehandelt wurde hinzugefügt;
- b) die Stahlsorten 20CrMoV5-7 und 8CrMo16-5 wurden hinzugefügt;
- c) im Anhang B wurden Abschnitte zur Feinkörnigkeit und zum Mindestreduktionsgrad aufgenommen;
- d) redaktionelle Änderungen.

## **Frühere Ausgaben**

DIN 17211: 1970-08, 1987-04  
DIN EN 10085: 2001-07

**Nationaler Anhang NA**  
**(informativ)**  
**Literaturhinweise**

DIN EN ISO 148-1, *Metallische Werkstoffe — Kerbschlagbiegeversuch nach Charpy — Teil 1: Prüfverfahren (ISO 148-1)*

DIN EN ISO 377, *Stahl- und Stahlerzeugnisse — Lage und Vorbereitung von Probenabschnitten und Proben für mechanische Prüfungen (ISO 377)*

DIN EN ISO 4885, *Eisenwerkstoffe — Wärmebehandlung — Begriffe (ISO 4885)*

DIN EN ISO 6506-1, *Metallische Werkstoffe — Härteprüfung nach Brinell — Teil 1: Prüfverfahren (ISO 6506-1)*

DIN EN ISO 6892-1, *Metallische Werkstoffe — Zugversuch — Teil 1: Prüfverfahren bei Raumtemperatur (ISO 6892-1)*

DIN EN ISO 9443, *Oberflächengüteklassen für warmgewalzten Stabstahl und Walzdraht (ISO 9443)*

DIN EN ISO 14284, *Stahl und Eisen — Entnahme und Vorbereitung von Proben für die Bestimmung der chemischen Zusammensetzung (ISO 14284)*